




LUMINA

会社概要

テクノロジーが進歩しても
オンラインワンへの情熱は変わりません。



国際基準の優れた品質管理で、「世界に伸びるルミナ」。社員ひとりひとりの能力を存分に発揮できる明るい職場環境と、人材こそ資産であり企業の活力の源泉と考え、お客様と社会へ貢献し、企業の発展と働く人々の幸せを実現する事を経営理念としています。

品質管理

1. 法令、規制要求事項はもとより、お客様からの要求事項を満たす、高品質な製品を提供します。
2. 品質マネジメントシステムの維持・継続的改善によりお客様に信頼される品質と納期を保証します。
3. 私たちは明るくいきいきした人材と職場作りを誇りとして実現します。

会社概要

株式会社 **ルミナ**

設 立/昭和41年5月6日
所 在 地/東京都品川区中延1丁目2番17号
TEL 03-3787-3161(代)
FAX 03-3784-6463
資 本 金/1,600万円
代 表/取締役社長 鈴木学
取引銀行/東日本銀行荏原支店
横浜銀行武蔵小杉支店
商工中央金庫押上支店
みずほ銀行荏原支店

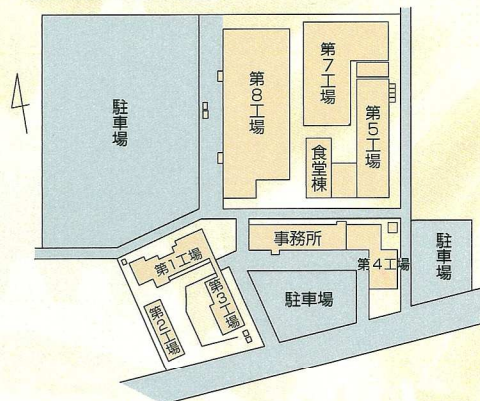
株式会社 **秋田ルミナ**

設 立/昭和46年10月26日
所 在 地/秋田県大仙市大曲西根字元木108
TEL 0187-68-4040(代)
FAX 0187-68-4160
資 本 金/5,000万円
代 表/取締役社長 鈴木学
取引銀行/秋田銀行大曲支店・北都銀行大曲支店
社 員 数/115名(令和元年4月現在)

【株式会社秋田ルミナ】
ISO 9001/ISO 14001 認証取得
【株式会社ルミナ】
ISO 9001 認証取得



株式会社秋田ルミナ工場配置図



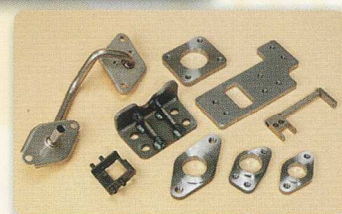
沿革

- 66年 創業者佐々木弘三が東京都品川区の現在地にて(株)ルミナ創業
自動点滅器及びバイメタルリレーの生産開始
- 71年 秋田県大仙市の現在地にて(株)秋田ルミナ創業
(株)ルミナより製造業務を移管
- 73年 自動車温度センサー(排ガス清浄関連機器)の生産開始
- 76年 (株)ルミナ社屋新設
- 83年 精密部品機械加工の生産開始
- 84年 (株)秋田ルミナ第3工場新設
- 88年 (株)秋田ルミナ第4工場新設
- 89年 (株)秋田ルミナ第5工場新設
- 91年 (株)秋田ルミナ第6工場新設
- 92年 (株)秋田ルミナ第7工場新設
- 93年 (株)秋田ルミナ第7工場増築
- 95年 (株)秋田ルミナ第6工場増築
- 00年 (株)秋田ルミナ第8工場新設
- 01年 (株)ルミナ・(株)秋田ルミナの代表取締役佐々木訓弘が就任
- 06年 (株)秋田ルミナ第8工場増築
ISO 9001 認証取得
- 07年 (株)秋田ルミナ第7工場増改築
- 08年 ISO 14001 認証取得
第8工場西側に駐車場造成
- 13年 インドネシア プカシに
PT. TOKYO LUMINA INDONESIA 設立
- 16年 (株)秋田ルミナ工場の照明をLED蛍光灯に切り替え
- 19年 (株)ルミナ・(株)秋田ルミナの取締役会長に佐々木訓弘が就任
(株)ルミナ・(株)秋田ルミナの代表取締役社長に鈴木学が就任

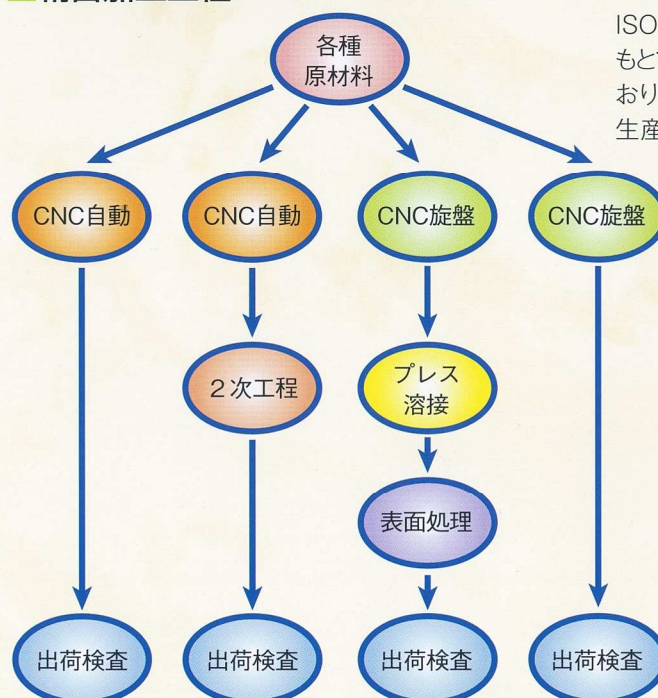
生産性向上とコスト低減を追究して
高精度な機械加工を行っています。



旋盤加工部門では直径2mm～65mmまでの棒材や直径200mm位までの切断材からの加工を得意とし、複合旋盤による特殊形状の加工もしています。ロボット付きの機種も多数あり、成型品の量産加工も可能です。鉄・アルミ・真鍮・ステンレス・チタン・樹脂他、材種を問わず加工しています。



精密加工工程



ISO9001に適合した品質基準のもとで、高精密な機械加工を行っており、徹底した品質管理と緻密な生産管理で信頼性の高い製品をお届けします。



組立技術

多彩なオーダーに
設備と技術とノウハウが
あります。



環境にやさしい、ディーゼルエンジン用の排ガス、オイル、燃料、エアークリーナーなどに使用される各種センサーを生産しています。多くの工程を経て特性検査を合格し、出荷された製品は、各自動車メーカーなどで、バス・トラック・船舶・ディーゼル機関車などに装着され、世界各地の街や海、線路で活躍しています。

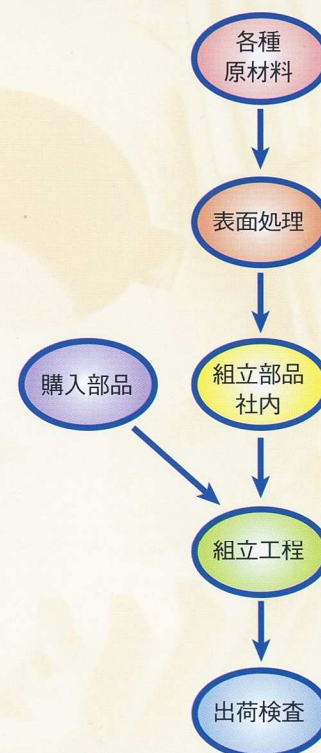


【各種センサー類】

エンジンルームの温度変化を感知し、エンジンに入る空気・燃料・オイルの温度と流量の調整を自動的に行います。また、オイルフィルター、エアークリーナーが汚れた時にはセンサーが働き交換を促します。適切な温度、空気量、エネルギーの節約と排気ガスのクリーン化に大いに役立っています。



■組立工程



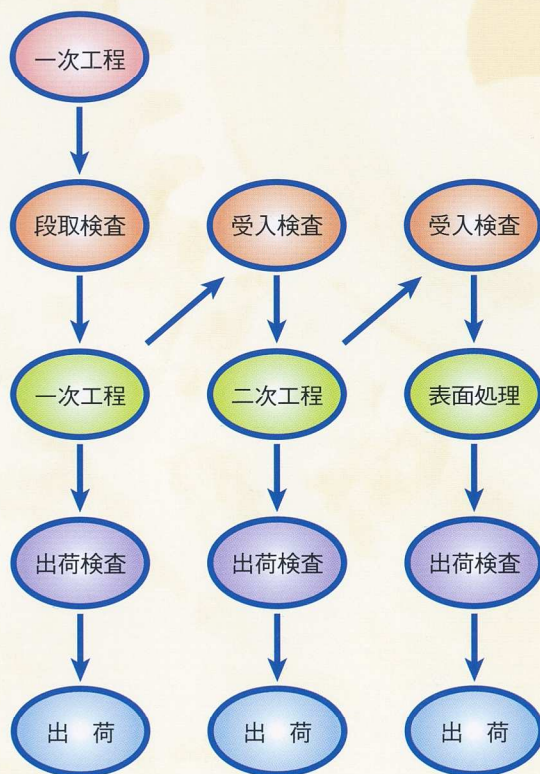
「品質至上」の理念のもと
優れた品質の製品が信頼の証です。



検査では完成品での確認はもちろんのこと、加工段取りの時、あるいは表面処理、熱処理の前後においても各種測定、評価を行っています。各工程での品質を評価し、そのデータを工程にフィードバックすることにより、より良い製品作りを目指しています。

■ 品質保証・検査工程

品質は工程で作ります。豊かな精密測定機群と強力なスタッフにより幾重もの検査を経て、皆様のもとに確かな品質の製品をお届けします。



【三次元測定】

ダイカスト品、鋳造品など複雑な立体形状を三次元測定機が正確に測定します。精度の高い測定データを得るために、当社では温度を一定に保った恒温室に三次元測定機を設置しています。

(株)秋田ルミナへのアクセス



株式会社 **LEST**

〒142-0053 東京都品川区中延1丁目2番17号
TEL 03-3787-3161(代)・FAX 03-3784-6463

株式会社 **秋田LEST**

〒014-0072 秋田県大仙市大曲西根字元木108
TEL 0187-68-4040(代)・FAX 0187-68-4160

